



2014-2017 Pike



Wartungsanleitung



SRAM

GEN.000000004470 Rev E
© 2016 SRAM, LLC

GEWÄHRLEISTUNG DER SRAM LLC

GARANTIEUMFANG

Sofern in diesem Dokument nicht anders dargelegt, garantiert SRAM ab dem Erstkaufdatum für zwei Jahre, dass das Produkt frei von Herstellungs- und Materialfehlern ist. Diese Gewährleistung kann nur vom Erstkäufer in Anspruch genommen werden und ist nicht übertragbar. Ansprüche aus dieser Gewährleistung sind über den Händler, bei dem das Fahrrad oder die SRAM-Komponente erworben wurde, geltend zu machen. Der Kaufbeleg muss im Original vorgelegt werden. **Sofern in diesem Dokument nicht anders dargelegt, übernimmt SRAM keine anderen Garantien und Gewährleistungen und trifft keine Zusicherungen jeglicher Art (ausdrücklich oder konkludent) und schließt jegliche Haftung (einschließlich jeglicher konkludenten Garantie für angemessene Sorgfalt, Handelbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck) hiermit aus.**

LOKALE GESETZGEBUNG

Diese Gewährleistung räumt Ihnen spezifische Rechte ein. Je nach Bundesstaat (USA), Provinz (Kanada) oder Ihrem Wohnland verfügen Sie möglicherweise über weitere Rechte.

Die Gewährleistung ist in dem Umfang, in dem sie von der lokalen Gesetzgebung abweicht, in Übereinstimmung mit der geltenden Gesetzgebung zu bringen. Der jeweiligen lokalen Gesetzgebung unterliegen möglicherweise Ausschlüsse und Einschränkungen aus dieser Gewährleistung. Für bestimmte Bundesstaaten der USA sowie einige Länder außerhalb der USA (einschließlich von kanadischen Provinzen) gilt beispielsweise Folgendes:

- Die Ausschlüsse und Einschränkungen in dieser Gewährleistung dürfen die gesetzlich festgelegten Rechte des Verbrauchers nicht beeinträchtigen (z. B. Großbritannien).
- Andernfalls sind derartige Ausschlüsse und Einschränkungen unwirksam.

Für Kunden in Australien:

Diese eingeschränkte Gewährleistung von SRAM wird in Australien von SRAM LLC, 1000 W. Fulton Market, 4th Floor, Chicago, IL, 60607, USA gewährt. Um einen Gewährleistungsanspruch geltend zu machen, wenden Sie sich an den Einzelhändler, von dem Sie dieses SRAM-Produkt gekauft haben. Alternativ können Sie Gewährleistungsansprüche geltend machen, indem Sie sich an SRAM Australia, 6 Marco Court, Rowville 3178, Australien wenden. Bei berechtigten Gewährleistungsansprüchen entscheidet SRAM, ob es Ihr SRAM-Produkt repariert oder ersetzt. Jegliche Kosten, die Ihnen durch die Geltendmachung des Gewährleistungsanspruchs entstehen, sind von Ihnen zu tragen. Die Rechte, die Ihnen durch diese Gewährleistung entstehen, gelten zusätzlich zu anderen Rechten und Rechtsmitteln, die Ihnen in Zusammenhang mit unseren Produkten möglicherweise gesetzlich eingeräumt werden. Für unsere Produkte gelten Garantien, die gemäß den australischen Verbraucherschutzgesetzen nicht ausgeschlossen werden können. Bei erheblichen Mängeln haben Sie Anspruch auf Ersatz oder Erstattung des Kaufpreises sowie eine Entschädigung für jegliche weiteren vernünftigerweise vorhersehbaren Verluste oder Schäden. Sie haben außerdem Anspruch auf eine Reparatur oder Ersatz der Produkte, wenn deren Qualität mangelhaft ist und der Mangel keinen erheblichen Mangel darstellt.

HAFTUNGSAUSSCHLÜSSE

Im nach der örtlichen Gesetzgebung zulässigen Maße und mit Ausnahme der in der vorliegenden Gewährleistung ausdrücklich dargelegten Verpflichtungen schließen SRAM bzw. seine Lieferanten jegliche Haftung für direkte, indirekte, spezielle, zufällige oder Folgeschäden aus.

GARANTIEAUSSCHLÜSSE

Die Garantie gilt nicht für Produkte, die nicht fachgerecht bzw. nicht gemäß der entsprechenden Bedienungsanleitung von SRAM montiert und/oder eingestellt wurden. Die SRAM-Bedienungsanleitungen finden Sie im Internet unter sram.com, rockshox.com, avidbike.com, truvatv.com oder zipp.com.

Diese Garantie gilt nicht bei Schäden am Produkt infolge von Unfällen, Stürzen oder missbräuchlicher Nutzung, Nichtbeachtung der Herstellerangaben oder sonstigen Umständen, unter denen das Produkt nicht bestimmungsgemäßen Belastungen oder Kräften ausgesetzt wurde.

Diese Garantie gilt nicht, wenn das Produkt modifiziert wurde, einschließlich, jedoch nicht beschränkt auf den Versuch, elektronische und zugehörige Komponenten zu öffnen oder zu reparieren, einschließlich Motoren, Steuerungen, Batterien, Kabelbäume, Schalter und Ladegeräte.

Der Gewährleistungsanspruch erlischt ebenfalls, wenn die Seriennummer bzw. der Herstellungscode verändert, unkenntlich gemacht oder entfernt wurde.

Normaler Verschleiß und Abnutzung sind von der Gewährleistung ausgeschlossen. Zum normalen Verschleiß von Komponenten kann es infolge des sachgemäßen Gebrauchs, der Nichteinhaltung von Wartungsempfehlungen von SRAM und/oder von Fahren unter anderen als den empfohlenen Bedingungen kommen.

Folgende Komponenten unterliegen dem „normalen Verschleiß“:

- | | | | |
|---|------------------------------|---------------------------|----------------------|
| • Staubdichtungen | • Überdrehte Gewinde/ | (Innen- und Außenzüge) | • Sperrklinken |
| • Buchsen | Schrauben (Aluminium, Titan, | • Lenkergriffe | • Antriebszahnräder |
| • Luftschießende O-Ringe | Magnesium oder Stahl) | • Schaltgriffe | • Speichen |
| • Gleitringe | • Bremshebelüberzüge | • Spannrollen | • Freilaufnaben |
| • Bewegliche Teile aus Gummi | • Bremsbeläge | • Bremsscheiben | • Aerolenker-Polster |
| • Schaumstoffringe | • Ketten | • Bremsflächen der Felgen | • Korrosion |
| • Befestigungsteile und Hauptdichtungen von Hinterbaudämpfern | • Kettenräder | • Federanschlagdämpfer | • Werkzeug |
| • Obere Rohre (Tauchrohre) | • Kassetten | • Lager | • Motoren |
| | • Schalt- und Bremszüge | • Lagerlaufflächen | • Batterien |

Ungeachtet anderslautender Angaben in diesem Dokument gilt die Garantie für die Batterien und das Ladegerät nicht für Schäden durch Stromspitzen, Verwendung von ungeeigneten Ladegeräten, mangelhafte Wartung oder jeglichen anderen unsachgemäßen Gebrauch.

Schäden, die von Fremdbauteilen verursacht werden, sind von der Gewährleistung ausgeschlossen.

Schäden infolge der Verwendung von Teilen, die nicht kompatibel oder geeignet sind bzw. nicht von SRAM für die Verwendung mit SRAM-Komponenten autorisiert wurden, sind von der Gewährleistung ausgeschlossen.

Diese Garantie deckt keine Schäden, die infolge gewerblicher Nutzung (Vermietung) entstehen.

Inhalt

EXPLOSIONSZEICHNUNG – RCT3/DUAL POSITION AIR™	5
EXPLOSIONSZEICHNUNG – RC/SOLO AIR™	6
WARTUNG VON ROCKSHOX®-FEDERUNGEN	7
Für die Wartung benötigte Werkzeuge und Ersatzteile	7
Empfohlene Wartungsintervalle	8
Einstellungen notieren.....	8
Anzugsmomente.....	8
Ölvolumen.....	8
EINBAU DER UNTEREN GABELBEINE	9
50/200-Stunden-Wartung	
Ausbau der unteren Gabelbeine	9
50-Stunden-Wartung	
Wartung der unteren Gabelbeine	11
200-Stunden-Wartung	
Wartung der Dichtungen der unteren Gabelbeine	12
FEDERWEGANPASSUNG FÜR LUFTFEDERN UND BOTTOMLESS TOKENS™	15
Federwegoptionen für die Solo Air und Abstimmung mit Bottomless Tokens.....	15
Federwegoptionen für die Dual Position Air und Abstimmung mit Bottomless Tokens.....	15
WARTUNG DER LUFTFEDER	16
200-Stunden-Wartung	
Ausbau der Luftfeder	16
Einbau von Bottomless Tokens für die Solo Air.....	20
Einbau von Bottomless Tokens für die Dual Position Air	20
Einbau der Luftfeder.....	21
WARTUNG DES DÄMPFERS	24
200-Stunden-Wartung	
Ausbau des Charger Damper™	24
Optionale Änderung der Zugstufenabstimmung	28
Montage des Charger Damper	31
Entlüftung des Charger Damper.....	34
Einbau des Charger Damper.....	39
EINBAU DER UNTEREN GABELBEINE	42
50/200-Stunden-Wartung	
Einbau des unteren Gabelbeins	42

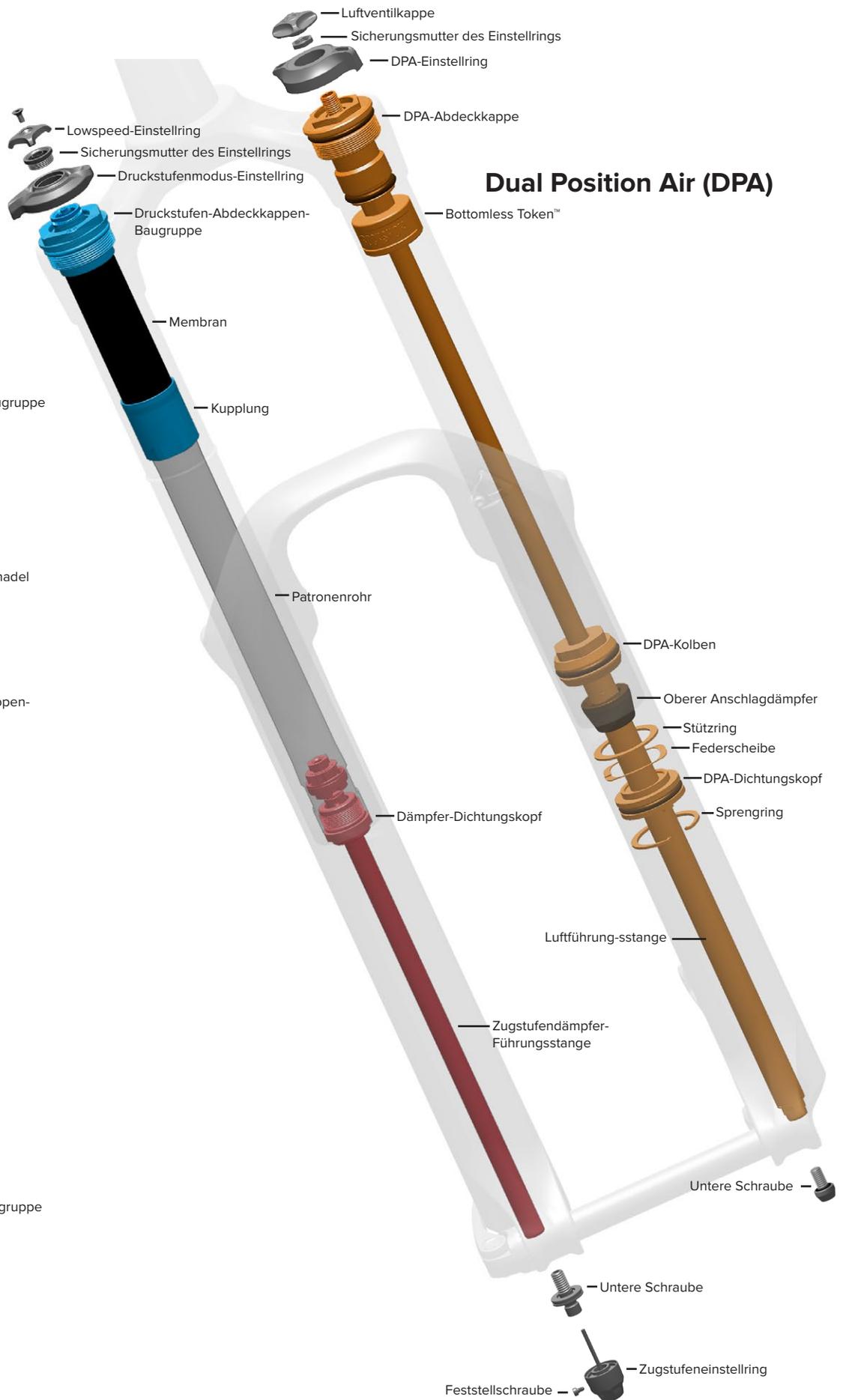


SICHERHEIT ZUERST!

Wir legen größten Wert auf IHRE Sicherheit. Bitte tragen Sie stets eine Schutzbrille und Schutzhandschuhe, wenn Sie RockShox®-Produkte warten.
Schützen Sie sich selbst! Tragen Sie Sicherheitskleidung!

- Luftführungsstangen-Baugruppe
- Druckstufendämpfer-Baugruppe
- Zugstufendämpfer-Baugruppe

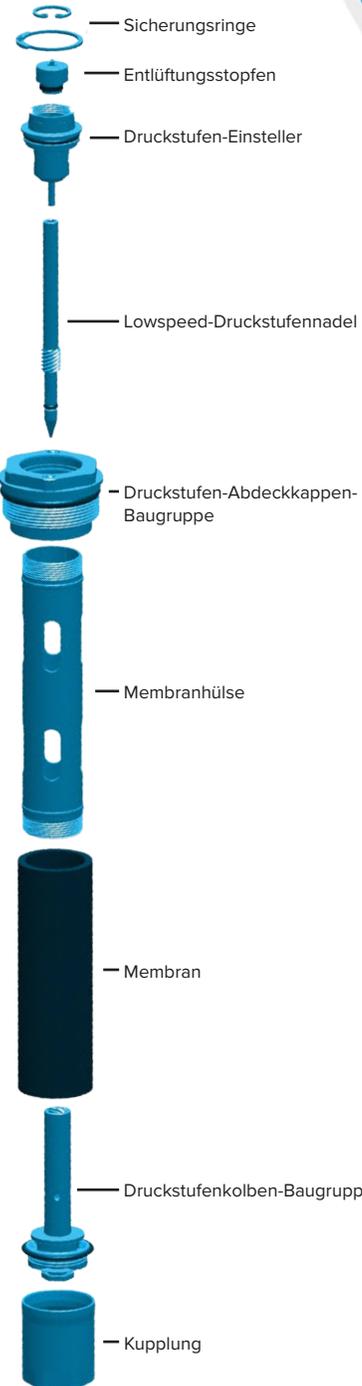
RCT3



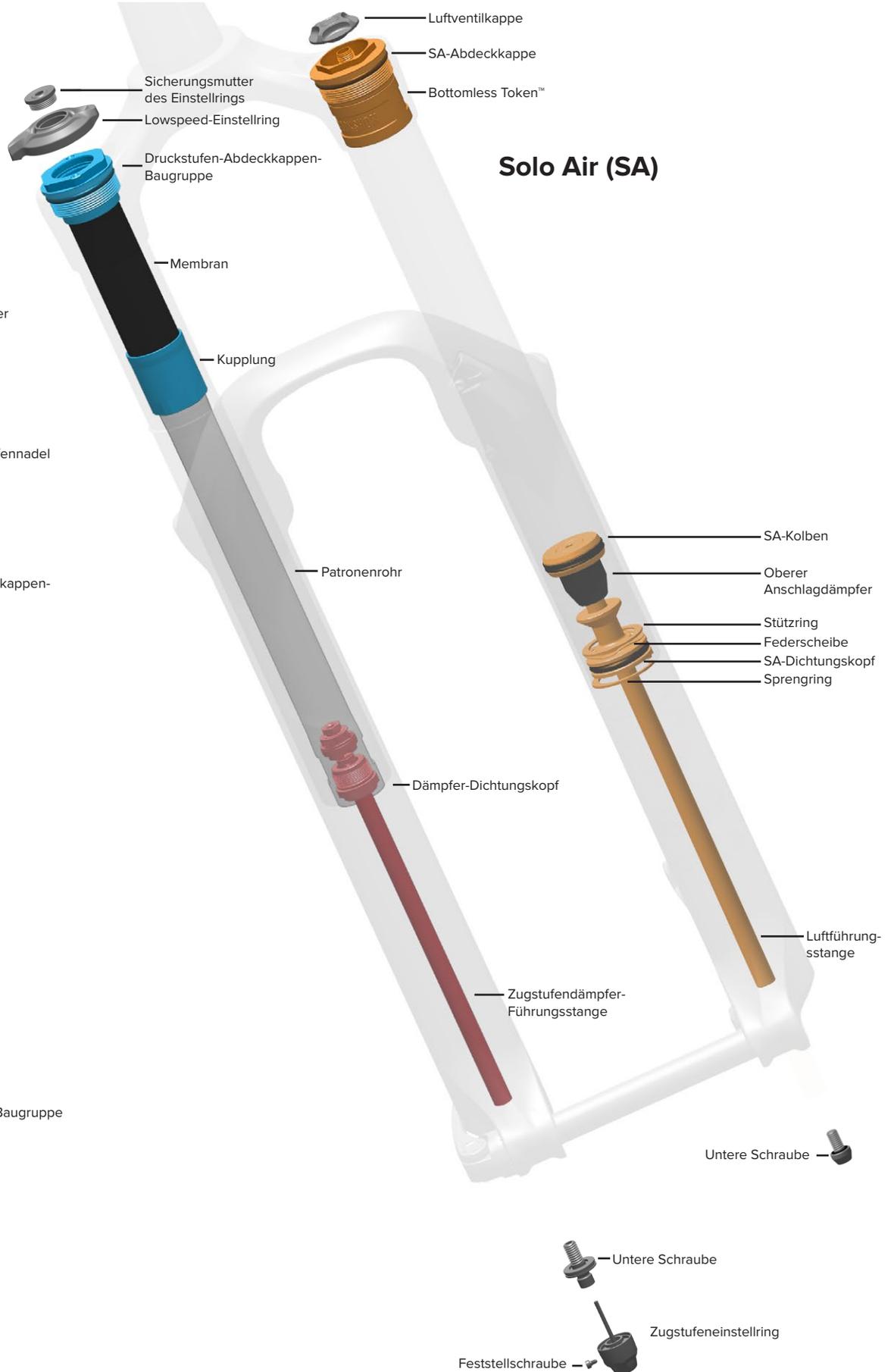
Dual Position Air (DPA)

- Luftführungsstangen-Baugruppe
- Druckstufendämpfer-Baugruppe
- Zugstufendämpfer-Baugruppe

RC



Solo Air (SA)



Wartung von RockShox-Federungen

Es wird empfohlen, die Wartung Ihrer RockShox®-Federung von einem qualifizierten Fahrradmechaniker durchführen zu lassen. Die Wartung von RockShox-Federungen erfordert Kenntnisse über Federungskomponenten sowie Spezialwerkzeug und spezielle Schmiermittel.

Den neuesten RockShox Ersatzteilkatalog und aktuelle technische Informationen finden Sie unter www.sram.com/service. Bestellinformationen erhalten Sie von Ihrem SRAM®-Händler.



Hinweise zum Recycling und Umweltschutz finden Sie auf www.sram.com.

Die Informationen in diesem Dokument können jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden. Das Aussehen Ihres Produkts kann von den Abbildungen in diesem Dokument abweichen.

Für die Wartung benötigte Werkzeuge und Ersatzteile

Teile

- Pike® Wartungssatz – 200 Stunden

Sicherheit und Schutz

- Kittel/Schürze
- Saubere Lappen (fusselfrei)
- Nitril-Handschuhe
- Ölauffangwanne
- Schutzbrille

Schmiermittel, Öle und Flüssigkeiten

- Isopropyl-Alkohol
- RockShox Federungsöl 0W-30
- RockShox 3WT-Federungsöl
- SRAM® Butter-Schmierfett

RockShox-Werkzeuge

- RockShox Charger-Entlüftungskit
- RockShox Staubdichtungs-Einbauwerkzeug (35 mm)
- RockShox Schraubstockblöcke für Hinterbau-Dämpferkörper (3 Löcher)

Fahrradwerkzeug

- Montageständer
- Downhill-Reifenheber
- Schrader-Ventilausbauwerkzeug
- Dämpferpumpe

Werkzeug

- Inbusschlüssel 2 mm, 2,5 mm, 4 mm, 5 mm und 8 mm
- Inbusaufsätze 2 mm, 2,5 mm, 4 mm, 5 mm und 8 mm
- Stecknuss 5/8"
- Steckschlüsselaufsätze 6 mm, 10 mm, 15 mm, 24 mm und 30 mm
- Maulschlüssel 21 (2 x), 23 und 25 mm
- Hahnenfuß-Schlüssel 23 und 25 mm
- Luftkompressor mit Luftpistolenanschluss
- Schraubstock
- Schlitzschraubendreher
- Innensprengringzangen – groß und klein
- Langer Stab aus Kunststoff oder Holz
- Spitzzange
- Dorn
- Gummi- oder Kunststoffhammer
- Steckschlüssel
- Drehmomentschlüssel

SICHERHEITSHINWEISE

Tragen Sie stets eine Schutzbrille und Nitril-Handschuhe, wenn Sie mit Federungsöl arbeiten.

Platzieren Sie unter dem Bereich, in dem Sie an der Gabel arbeiten, eine Ölauffangwanne auf dem Boden.

Empfohlene Wartungsintervalle

Um die maximale Leistung Ihres RockShox®-Produkts aufrechtzuerhalten, ist eine regelmäßige Wartung erforderlich. Befolgen Sie diesen Wartungsplan und montieren Sie die im jeweiligen Wartungssatz für die nachstehend empfohlenen Wartungsintervalle enthaltenen Wartungsteile. Die Inhalte der Ersatzteilsätze und nähere Informationen zu den Teilen finden Sie im RockShox Ersatzteilkatalog unter www.sram.com/service.

Intervall in Betriebsstunden	Wartung	Nutzen
Nach jeder Fahrt	Standrohre von Schmutz und Ablagerungen reinigen.	Verlängert die Lebensdauer der Staubabstreiferdichtungen. Minimiert Schäden an den Standrohren. Minimiert die Kontaminierung des unteren Gabelbeins.
Alle 50 Stunden	Wartung der unteren Gabelbeine durchführen.	Verbessert das Dämpfungsverhalten bei kleinen Unebenheiten. Reduziert die Reibung. Verlängert die Lebensdauer der Buchsen.
Alle 200 Stunden oder jährlich	Dämpfer und Feder warten.	Verlängert die Lebensdauer der Federung. Verbessert das Dämpfungsverhalten bei kleinen Unebenheiten. Stellt die Dämpferleistung wieder her.

Einstellungen notieren

Verwenden Sie die folgenden Tabellen, um sich die Einstellungen Ihres Dämpfers zu notieren, damit Sie nach der Wartung die vorherigen Einstellungen wiederherstellen können. Notieren Sie sich das Datum der Wartung, um den Überblick über die Wartungsintervalle zu behalten.

Intervall in Betriebsstunden	Datum der Wartung	Luftdruck	Zugstufeneinstellung: Notieren Sie, um wie viele Klicks Sie den Zugstufeneinsteller gegen den Uhrzeigersinn bis zum Anschlag drehen.	Lowspeed-Druckstufeneinstellung: Notieren Sie, um wie viele Klicks Sie den Druckstufeneinsteller gegen den Uhrzeigersinn bis zum Anschlag drehen.
50				
100				
150				
200				

Anzugsmomente

Teil	Werkzeug	Drehmoment
Untere Schrauben	5-mm-Inbusaufsatz	7,3 N•m
Abdeckkappen	Stecknuss 24 mm und 30 mm	28 N•m

Ölvolumen

Gabel	Modell	Dämpferseite					Federseite				
		Dämpfer-technologie	Standrohr		Unteres Gabelbein		Feder-technologie	Standrohr		Unteres Gabelbein	
			Menge	Öl	Menge	Öl		Menge	Öl	Menge	Öl
Pike	RCT3	Charger	Entlüften	3 WT	10 ml	OW-30	Solo Air	Schmierfett	10 ml	OW-30	
	Dual Position Air										

- 1** Entfernen Sie die Luftventilkappe von der Abdeckkappe am Gabelbein auf der Nicht-Antriebsseite.



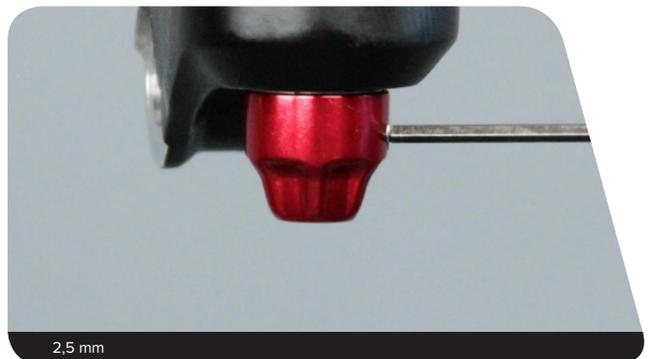
- 2** Öffnen Sie mit einem kleinen Inbusschlüssel das Schrader-Ventil, um den Luftdruck vollständig aus der Luftkammer abzulassen.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Stellen Sie sicher, dass der gesamte Druck aus der Gabel abgelassen ist, bevor Sie fortfahren. Andernfalls kann es zu Verletzungen und/oder Schäden an der Gabel kommen. Tragen Sie eine Schutzbrille!



- 3** Lösen Sie mit einem 2,5-mm-Inbusschlüssel die Feststellschraube und entfernen Sie den Zugstufeneinstellring an der Unterseite des Gabelbeins auf der Antriebsseite.



- 4** Drehen Sie die beiden unteren Schrauben mit einem 5-mm-Inbusschlüssel drei bis vier Umdrehungen gegen den Uhrzeigersinn, um sie zu lösen.



5 Platzieren Sie eine Ölauffangwanne unter der Gabel, um auslaufendes Öl aufzufangen.

Schlagen Sie mit einem Gummi- oder Kunststoffhammer fest auf jede untere Schraube, um die Luft- und Dämpferführungsstangen vom unteren Gabelbein zu lösen.

Entfernen Sie die unteren Schrauben mit einem 5-mm-Inbusschlüssel vom unteren Gabelbein.



6 Ziehen Sie das untere Gabelbein kräftig nach unten, bis Öl auszulaufen beginnt. Ziehen Sie das untere Gabelbein weiter nach unten, um es von der Gabel abzuziehen.

Wenn sich das untere Gabelbein nicht vom Standrohr abziehen lässt oder nicht aus beiden Seiten Öl austritt, sitzt die Presspassung der Führungsstange(n) möglicherweise noch fest. Drehen Sie die unteren Schrauben wieder 2 bis 3 Umdrehungen ein und wiederholen Sie Schritt 5.

HINWEIS

Achten Sie darauf, beim Ausbau des unteren Gabelbeins nicht auf die Gabelbrücke zu schlagen, da dies die Gabel beschädigen könnte.



200-Stunden-Wartung Gehen Sie zum Abschnitt „[Wartung der Dichtungen der unteren Gabelbeine](#)“, um mit der 200-Stunden-Wartung fortzufahren.

- 1** Entfernen Sie die Schaumstoffringe und reinigen Sie sie mit Isopropyl-Alkohol und einem Lappen.



- 2** Tränken Sie die Schaumstoffringe mit RockShox Federungsöl 0W-30.



- 3** Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf die Innen- und Außenseite des unteren Gabelbeins und die Staubabstreiferdichtungen.
Säubern Sie die Staubabstreiferdichtungen und die Außenseite des unteren Gabelbeins mit einem Lappen.
Wickeln Sie einen Lappen um einen langen Stab, führen Sie diesen in jedes untere Gabelbein ein und reinigen Sie es von innen.



- 4** Bringen Sie die Schaumstoffringe wieder am unteren Gabelbein unter den Staubabstreiferdichtungen an.

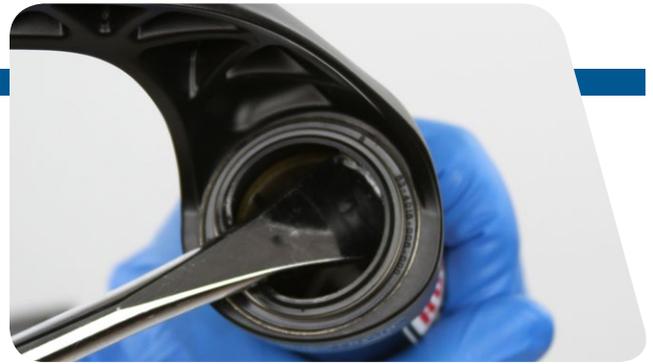


50-Stunden-Wartung Um mit der 50-Stunden-Wartung fortzufahren, gehen Sie zum Abschnitt [„Einbau des unteren Gabelbeins“](#).

- 1 Platzieren Sie die Spitze eines Downhill-Reifenhebers unterhalb der unteren Lippe der Staubabstreiferdichtung.

HINWEIS

Wenn Sie einen Schlitzschraubendreher verwenden, stellen Sie sicher, dass er einen runden Schaft hat. Ein Schraubendreher mit Vierkantschaft würde das Gabelbein beschädigen.



- 2 Fixieren Sie das untere Gabelbein in einer Werkbank oder auf dem Boden. Drücken Sie den Griff des Reifenhebers nach unten, um die Staubabstreiferdichtung zu entfernen. Entsorgen Sie die Staubabstreiferdichtung.

Wiederholen Sie den Vorgang auf der anderen Seite.

HINWEIS

Fixieren Sie die untere Gabelbein-Baugruppe. Die unteren Gabelbeine dürfen nicht in entgegengesetzter Richtung verdreht, zusammengedrückt oder auseinandergezogen werden. Dies kann die unteren Gabelbeine beschädigen.



- 3 Entfernen Sie die Schaumstoffringe im unteren Gabelbein mit den Fingern und entsorgen Sie sie.



- 4 Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf die Innen- und Außenseite des unteren Gabelbeins. Säubern Sie die Außenseite des unteren Gabelbeins mit einem Lappen.

Wickeln Sie einen Lappen um einen langen Stab, und führen Sie diesen in jedes untere Gabelbein ein, um es von innen zu reinigen.



- 5** Tränken Sie die neuen Schaumstoffringe mit RockShox 0W-30-Federungsöl.



- 6** Setzen Sie neue Schaumstoffringe auf die oberen Buchsen im unteren Gabelbein auf.



- 7** Entnehmen Sie die Drahtfeder aus der neuen Staubabstreiferdichtung und legen Sie sie beiseite.



- 8** Führen Sie das schmale Ende einer neuen Staubabstreiferdichtung in das abgestufte Ende des Dichtungs-Einbauwerkzeugs ein.



9 Halten Sie das untere Gabelbein so fest, dass es sich nicht bewegt. Drücken Sie mit dem Dichtungs-Einbauwerkzeug die Staubabstreiferdichtung gleichmäßig in das untere Gabelbein, bis die Oberfläche der Dichtung bündig mit der Oberfläche des unteren Gabelbeins abschließt.

Setzen Sie die Drahtfeder wieder auf die Staubabstreiferdichtung auf.

Wiederholen Sie die Schritte 7, 8 und 9 für das untere Gabelbein auf der anderen Seite.

HINWEIS

Drücken Sie die Staubabstreiferdichtung nur so weit in das untere Gabelbein, bis die Oberfläche der Dichtung bündig mit dem oberen Ende des unteren Gabelbeins abschließt. Wenn Sie die Staubabstreiferdichtung über das obere Ende des unteren Gabelbeins hinaus hineindrücken, können die Schaumstoffringe beschädigt werden.



Federweganpassung für Luftfedern und Bottomless Tokens

Um den Federweg Ihrer RockShox® Pike®-Gabel zu verlängern oder zu verkürzen, muss die Luftfederführungsstangen-Baugruppe durch eine Luftfederführungsstangen-Baugruppe mit der richtigen Länge ersetzt werden. Um zum Beispiel den maximalen Federweg einer Pike von 140 mm auf 160 mm zu ändern, müssen Sie eine 160-mm-Luftfederführungsstangen-Baugruppe einbauen. Der Federweg der Gabel ist unten an der Luftfederführungsstange angegeben.

Sie können Bottomless Tokens™ zur Solo Air™ (SA)-Abdeckkappe oder Dual Position Air™ (DPA)-Luftfeder-Baugruppe hinzufügen oder davon entfernen, um das Durchschlagverhalten und die Federkennlinie anzupassen. Bestimmen Sie anhand der nachstehenden Tabelle die Anzahl von Bottomless Tokens, die Sie für den jeweiligen maximalen Gabelfederweg verwenden können. Wenn der ab Werk vorgegebene Gabelfederweg geändert wird, müssen möglicherweise Bottomless Tokens hinzugefügt oder entfernt werden. Rote (DPA) und graue (SA) Bottomless Tokens sind mit allen 35-mm-Pike-Gabeln kompatibel.

Details zu Ersatzteilsätzen finden Sie im RockShox Ersatzteilkatalog, den Sie auf unserer Website unter www.sram.com/service abrufen können.



Federwegoptionen für die Solo Air und Abstimmung mit Bottomless Tokens

29"+-Laufrad			27,5"+ / 29"-Laufrad			27,5"-Laufrad			26"-Laufrad		
Gabelfederweg (auf der Luftführungsstange eingeztzt)	Bottomless Tokens Ab Werk installiert	Maximale Anzahl Bottomless Tokens	Gabelfederweg (auf der Luftführungsstange eingeztzt)	Bottomless Tokens Ab Werk installiert	Maximale Anzahl Bottomless Tokens	Gabelfederweg (auf der Luftführungsstange eingeztzt)	Bottomless Tokens Ab Werk installiert	Maximale Anzahl Bottomless Tokens	Gabelfederweg (auf der Luftführungsstange eingeztzt)	Bottomless Tokens Ab Werk installiert	Maximale Anzahl Bottomless Tokens
-	-	-	PIKE 29-160 mm	1	4	-	-	-	-	-	-
LYRIK/YARI 160	2	5	PIKE 29-150 mm	1	4	-	-	-	-	-	-
LYRIK/YARI 150	2	5	PIKE 29-140 mm	2	5	PIKE 27-160 mm	0	4	-	-	-
LYRIK/YARI 140	3	6	PIKE 29-130 mm	3	5	PIKE 27-150 mm	0	4	PIKE 26-160 mm	0	4
LYRIK/YARI 130	3	6	PIKE 29-120 mm	4	6	PIKE 27-140 mm	1	4	PIKE 26-150 mm	0	4
LYRIK/YARI 120	4	6	-	-	-	PIKE 27-130 mm	2	5	PIKE 26-140 mm	1	4
LYRIK/YARI 110	5	6	-	-	-	PIKE 27-120 mm	3	5	PIKE 26-130 mm	2	5
LYRIK/YARI 100	5	6	-	-	-	-	-	-	PIKE 26-120 mm	3	5
-	-	-	-	-	-	-	-	-	*26-140 mm DJ	2	4
-	-	-	-	-	-	-	-	-	*26-110 mm DJ	0	2
-	-	-	-	-	-	-	-	-	*26-100 mm DJ	0	2

* Nicht auf der Luftführungsstange eingeztzt.

Federwegoptionen für die Dual Position Air und Abstimmung mit Bottomless Tokens

29"-Laufrad			27,5"+ / 29"-Laufrad			27,5"-Laufrad			26"-Laufrad		
Gabelfederweg (auf der Luftführungsstange eingeztzt)	Bottomless Tokens Ab Werk installiert	Maximale Anzahl Bottomless Tokens	Gabelfederweg (auf der Luftführungsstange eingeztzt)	Bottomless Tokens Ab Werk installiert	Maximale Anzahl Bottomless Tokens	Gabelfederweg (auf der Luftführungsstange eingeztzt)	Bottomless Tokens Ab Werk installiert	Maximale Anzahl Bottomless Tokens	Gabelfederweg (auf der Luftführungsstange eingeztzt)	Bottomless Tokens Ab Werk installiert	Maximale Anzahl Bottomless Tokens
-	-	-	PIKE 29-160 mm	1	4	-	-	-	-	-	-
-	-	-	PIKE 29-150 mm	1	4	-	-	-	-	-	-
LYRIK/YARI 160	1	5	-	-	-	PIKE 650-160 mm	0	4	-	-	-
LYRIK/YARI 150	1	6	-	-	-	PIKE 650-150 mm	0	4	PIKE 26-160 mm	0	4
-	-	-	-	-	-	-	-	-	PIKE 26-150 mm	0	4

HINWEIS

Überprüfen Sie alle Teile auf Kratzer. Achten Sie darauf, beim Warten der Federung keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.

Wenn Sie Dichtungen und O-Ringe ersetzen, entfernen Sie diese mit den Fingern oder einem Dorn. Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf alle Teile und säubern Sie sie mit einem Lappen. Geben Sie Fett auf die neue Dichtung bzw. den neuen O-Ring.



- 1 Dual Position Air™:** Lösen und entfernen Sie den DPA-Einstellring mit einem 10-mm-Steckschlüssel.

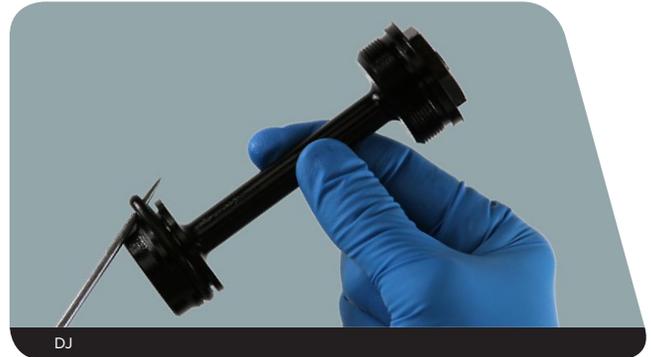


- 2** Entfernen Sie die Abdeckkappe mit einem 24-mm-Steckschlüssel. Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf die Gewinde der Standrohre und säubern Sie die Gewindegänge mit einem Lappen.



- 3** Entfernen Sie den O-Ring der Abdeckkappe mit den Fingern oder einem Dorn.
Setzen Sie mit den Fingern einen neuen O-Ring ein.

Tragen Sie kein Fett auf die Gewinde der Abdeckkappe auf.



- 4 Dual Position Air™:** Schieben Sie die Luftführungsstange in das Standrohr, um ein Verkratzen beim Ausbau des Sicherungsringes zu vermeiden.

HINWEIS

Durch Kratzer auf der Luftführungsstange kann Luft am Dichtkopf vorbei in das untere Gabelbein austreten, wodurch die Federleistung beeinträchtigt wird.

Drücken Sie die Lasche des DPA-Dichtkopfes mit einem Schlitzschraubendreher unter den Sicherungsring.

Platzieren Sie die Spitzen einer großen Sicherungsringzange in den Ösen des Sicherungsringes. Drücken Sie die Zange fest zusammen und schieben Sie den DPA-Dichtkopf weit genug in das Standrohr, um den Sicherungsring zusammenzudrücken. Entfernen Sie dann den Sicherungsring.



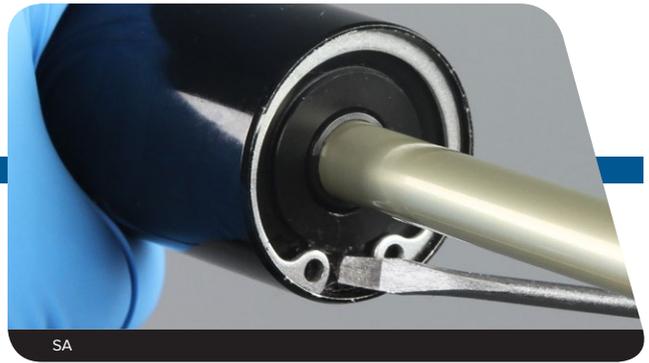
Solo Air™: Drücken Sie den Zapfen des SA-Dichtkopfes mit einem Schlitzschraubendreher unter den Sicherungsring.

Legen Sie einen Finger auf das Ende der Luftfeder-Führungsstange, um ein Verkratzen der Führungsstange beim Entfernen des Sicherungsringes zu vermeiden.

HINWEIS

Durch Kratzer auf der Luftführungsstange kann Luft am Dichtkopf vorbei in das untere Gabelbein austreten, wodurch die Federleistung beeinträchtigt wird.

Platzieren Sie die Spitzen einer großen Innen-Sicherungsringzange in den Ösen des Sicherungsringes. Drücken Sie die Zange fest zusammen, um den SA-Dichtkopf weit genug in das Standrohr zu drücken, damit der Sicherungsring zusammengedrückt wird. Entfernen Sie dann den Sicherungsring. Schieben Sie den Sicherungsring auf Ihren Finger und lassen Sie die Luftfeder-Führungsstange los.



- 5** Schrauben Sie mit den Fingern die untere Schraube in die Luftführungsstange.

Ziehen Sie kräftig an der unteren Schraube, um die Luftführungsstangen-Baugruppe aus dem Standrohr zu ziehen. Lösen und entfernen Sie die untere Schraube aus der Luftführungsstange. Reinigen und prüfen Sie die Baugruppe auf Beschädigungen.



- 6** Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf die Innen- und Außenseite des Standrohrs, und säubern Sie es mit einem Lappen.

Wickeln Sie einen Lappen um einen langen Stab, und führen Sie diesen in das Standrohr ein, um es von innen zu reinigen.



- 7** Entfernen Sie die Dichtkopf-Baugruppe, den Stützring und die Feder-scheibe von der Luftführungsstange. Entsorgen Sie die Dichtkopf-Baugruppe und die Federscheibe.

HINWEIS

Montieren Sie den neuen Dichtkopf zu diesem Zeitpunkt noch nicht. Der Dichtkopf wird im Abschnitt „Einbau“ ausgewechselt.



- 8 Dual Position Air™:** Entfernen Sie den äußeren O-Ring mit den Fingern oder einem Dorn. Stechen Sie mit einem Dorn in den inneren O-Ring und entfernen Sie ihn. Entsorgen Sie die O-Ringe.

Setzen Sie mit den Fingern neue O-Ringe ein.



Solo Air™: Entfernen Sie den Quadring mit den Fingern oder mit einem Dorn und entsorgen Sie ihn.

Setzen Sie mit den Fingern einen neuen Vierkantring ein.



Einbau von Bottomless Tokens™ für die Solo Air™

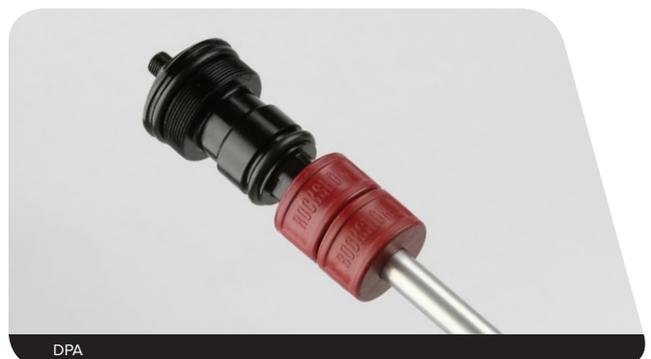
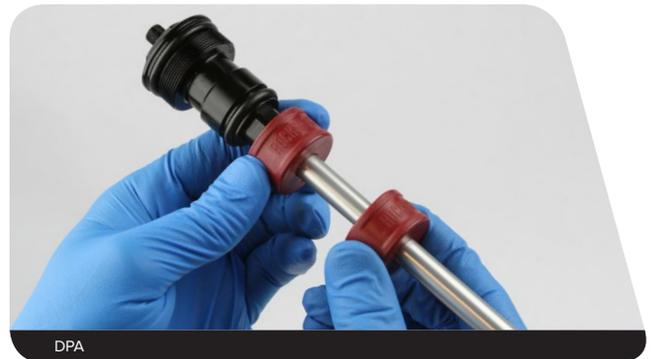
Bottomless Token reduzieren das Luftvolumen in Ihrer Gabel, um eine höhere Progression am Ende des Federwegs zu erzielen. Fügen Sie Bottomless Tokens hinzu, um den scheinbar endlosen Federweg Ihrer Gabel aufrechtzuerhalten. Die maximale Anzahl von Tokens für Ihre Gabel finden Sie unter [„Federweganpassung für Luftfedern und Bottomless Tokens“](#).

- 1 Schrauben Sie einen Bottomless Token in einen anderen oder in die Unterseite der Abdeckkappe. Ziehen Sie den Token mit einem 8-mm-Inbusschlüssel und einem Drehmomentschlüssel mit 24-mm-Stecknuss auf 3,4 bis 4,5 N•m an.

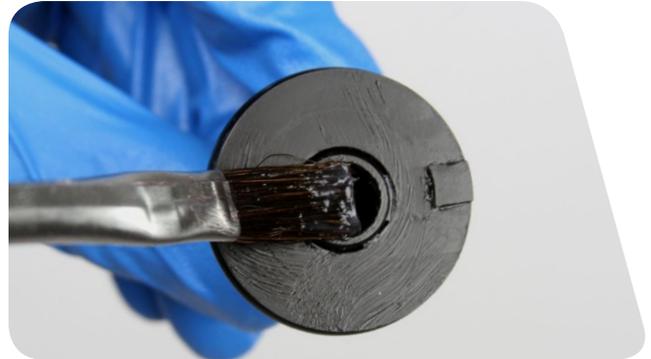


Einbau von Bottomless Tokens™ für die Dual Position Air™

- 1 Montieren Sie zusätzliche Bottomless Tokens nach Bedarf auf der DPA-Luftfeder-Führungsstange.



- 1** Tragen Sie reichlich SRAM® Butter-Schmierfett auf den Luftkolben und die Dichtkopf-Dichtungen auf.



- 2** Montieren Sie den Stützring, eine neue Federscheibe und eine neue Dichtkopf-Baugruppe in dieser Reihenfolge auf der Luftführungsstange.



- 3** Schieben Sie die Luftführungsstangen-Baugruppe von unten fest in das Standrohr, indem Sie die Luftführungsstange vorsichtig hin und her bewegen.

Stellen Sie sicher, dass die Führungsstange vollständig ausgezogen bleibt.



- 4 Schieben Sie den Sicherungsring mit den Fingern auf die Führungsstange. Zerkratzen Sie die Luftführungsstange nicht.

HINWEIS

Durch Kratzer auf der Luftführungsstange kann Luft am Dichtkopf vorbei in das untere Gabelbein austreten, wodurch die Federleistung beeinträchtigt wird.

Platzieren Sie die Spitzen einer großen Innen-Sicherungsringzange in den Ösen des Sicherungsringes. Schieben Sie dann mit der Zange den Dichtkopf in das Standrohr, während Sie den Sicherungsring in die Nut einsetzen. Die Lasche des Dichtkopfs muss sich zwischen den Ösen des Sicherungsringes befinden.

Halten Sie den Sicherungsring mit dem Daumen in Position, während Sie die Ösen auf jeder Seite der Lasche des Dichtkopfes platzieren.

Stellen Sie sicher, dass der Sicherungsring ordnungsgemäß in der Sicherungsring-Nut sitzt, indem Sie mit der Sicherungsringzange den Sicherungsring und den Dichtkopf einige Male vor und zurück drehen. Ziehen Sie dann die Luftführungsstange kräftig nach unten.

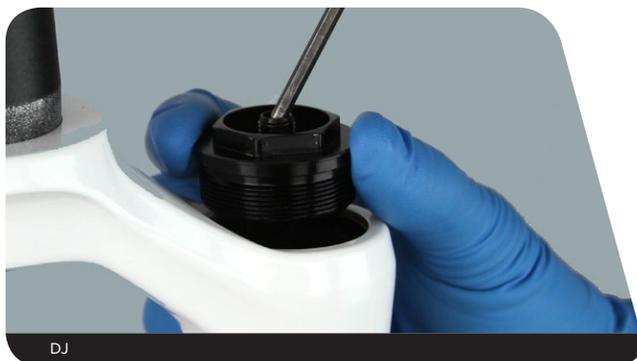
Sicherungsringe haben jeweils eine Seite mit einer eckigen und einer runden Kante. Die Sicherungsringe lassen sich einfacher ein- und ausbauen, wenn die eckige Kante zum Werkzeug weist.



- 5 Setzen Sie die Abdeckkappe in die Oberseite des Standrohrs ein.

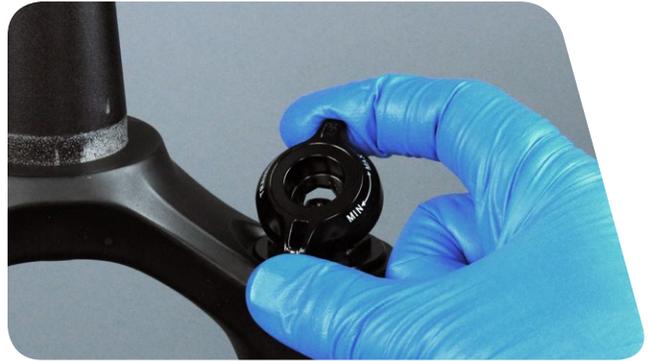
DJ: Betätigen Sie mit einem kleinen Inbusschlüssel das Schrader-Ventil, um das Einsetzen zu vereinfachen.

Ziehen Sie die Abdeckkappe mit einem Drehmomentschlüssel mit 24-mm-Stecknuss mit 28 N·m fest.



6 Dual Position Air™: Setzen Sie den DPA-Einstellring und die Sicherungsmutter des Einstellrings mit dem langen Vorsprung nahe an der Gabelvorderseite auf die Abdeckkappe auf. Drehen Sie den DPA-Einstellring gegen den Uhrzeigersinn, bis er in die erste Rastvertiefung einrastet.

Ziehen Sie die Befestigungsschraube des Einstellrings mit einem Drehmomentschlüssel mit 10-mm-Stecknuss mit 1,7 bis 2,2 N•m fest.



HINWEIS

Überprüfen Sie alle Teile auf Kratzer. Achten Sie darauf, beim Warten der Federung keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.

Wenn Sie Dichtungen und O-Ringe ersetzen, entfernen Sie diese mit den Fingern oder einem Dorn. Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf alle Teile und säubern Sie sie mit einem Lappen. Geben Sie SRAM® Butter-Schmierfett auf die neue Dichtung bzw. den neuen O-Ring.



- 1 RCT3:** Drehen Sie den Lowspeed-Druckstufeneinstellring und den Druckstufenmodus-Einstellring bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn in die vollständig offene Position.

Damit Sie das Entlüftungsverfahren durchführen können, muss sich der Druckstufendämpfer in der vollständig offenen Position befinden.



RC: Drehen Sie den Lowspeed-Druckstufeneinstellring bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn in die vollständig offene Position.

Damit Sie das Entlüftungsverfahren durchführen können, muss sich der Druckstufendämpfer in der vollständig offenen Position befinden.



2 **RCT3:** Entfernen Sie mit einem 2-mm-Inbusschlüssel die Schraube des Low-speed-Einstellrings. Entfernen Sie den Low-speed-Druckstufeneinstellung.

Entfernen Sie mit einem 6-mm-Steckschlüssel die Sicherungsmutter des Einstellrings. Entfernen Sie den Druckstufenmodus-Einstellung.



RC: Entfernen Sie mit einem 4-mm-Inbusschlüssel die Sicherungsmutter des Einstellrings.

Entfernen Sie den Low-speed-Druckstufeneinstellung.



3 Lösen Sie mit einem 30-mm-Steckschlüssel die Abdeckkappe des Dämpfers. Nehmen Sie die Charger Damper-Baugruppe vom Standrohr ab. Säubern Sie die Gewinde des Standrohrs mit einem Lappen.



4 Entfernen Sie den O-Ring der Druckstufen-Abdeckkappe mit den Fingern oder einem Dorn. Entsorgen Sie den O-Ring.

Setzen Sie mit den Fingern einen neuen O-Ring ein.



- 5** Fixieren Sie das Patronenrohr vorsichtig so in einem Montageständer, dass die Zugstufendämpfer-Führungsstange nach oben weist.

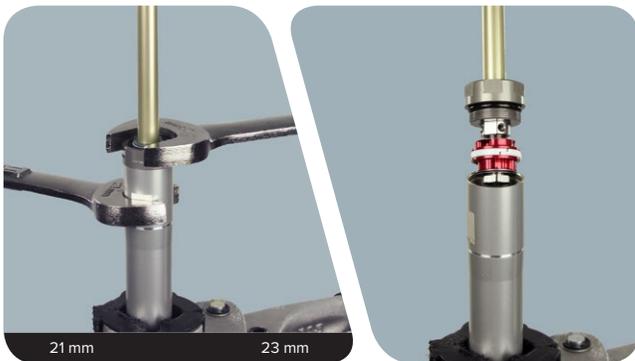
HINWEIS

Fixieren Sie das Patronenrohr im Fahrrad nur so fest, dass es nicht durchrutscht oder sich dreht. Das Rohr kann sich verformen, wenn es zu fest angezogen wird.



- 6** Platzieren Sie einen 21-mm-Maulschlüssel auf den Schlüsselflanken des Patronenrohrs. Platzieren Sie einen 23-mm-Maulschlüssel auf dem Dichtkopf des Dämpfers.

Halten Sie das Patronenrohr in Position, drehen Sie den Zugstufendämpfer-Dichtkopf zum Lösen gegen den Uhrzeigersinn und entfernen Sie die Zugstufenführungsstangen-Baugruppe.



- 7** Entnehmen Sie das Patronenrohr aus dem Montageständer und lassen Sie das Federungsöl in eine Ölwanne ablaufen.



- 8** Entfernen Sie den Gleitring mit den Fingern vom Zugstufendämpferkolben. Setzen Sie mit den Fingern einen neuen Gleitring ein.



- 9** Entfernen Sie die Dichtkopf-Baugruppe von der Zugstufendämpfer-Führungsstange. Entsorgen Sie den Dichtkopf des Dämpfers.



- 10** Geben Sie SRAM® Butter-Schmierfett auf die neuen Dichtkopf-Dichtungen der Zugstufendämpfer.

Schieben Sie die neue Dichtkopf-Baugruppe auf die Zugstufendämpfer-Führungsstange. Dabei müssen die Gewinde zum Kolben weisen.

Schieben Sie den Dichtkopf bis zum Anschlag in Richtung des Kolbens.

HINWEIS

Wenn der alte Dichtkopf nicht durch einen neuen Dichtkopf ersetzt wird, kann die Leistung der Gabel beeinträchtigt werden.



Optionale Änderung der Zugstufenabstimmung

Der Charger Damper™ der Pike® wird mit zusätzlichen Federplättchen auf dem Kolben geliefert, die es dem Fahrer ermöglichen, die Zugstufenabstimmung zu ändern.

Wenn Ihre Zugstufeneinstellung ein oder zwei Klicks von der offenen Position entfernt ist, empfehlen wir, für die Zugstufe eine weiche Abstimmung zu verwenden. Wenn Ihre Zugstufeneinstellung ein oder zwei Klicks von der geschlossenen Position entfernt ist, empfehlen wir, für die Zugstufe eine harte Abstimmung zu verwenden.

Bei der Auslieferung sind alle Charger Damper in Pike-Gabeln auf eine mittelharte Dämpfung abgestimmt.

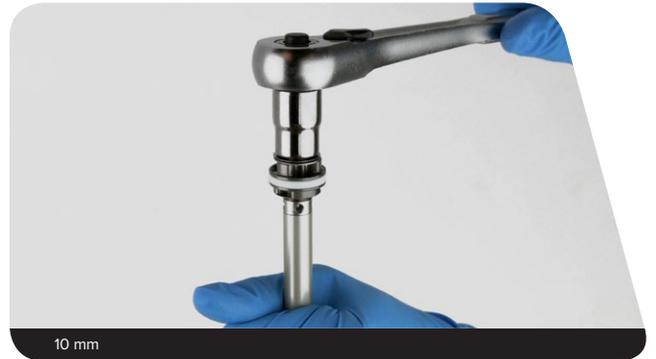
- 1 Spannen Sie die Unterseite der Zugstufendämpfer-Führungsstange in einem RockShox® Schraubstockblock für Hinterbau-Dämpferkörper ein.

HINWEIS

Um Schäden an der Zugstufendämpfer-Führungsstange zu vermeiden, spannen Sie nicht die Mitte der Führungsstange in den Schraubstock ein.



- 2 Entfernen Sie die Kolbenmutter mit einer 10-mm-Stecknuss. Stabilisieren Sie die Zugstufendämpfer-Führungsstange mit der Hand.

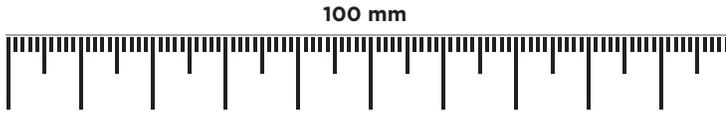


- 3 Entfernen Sie die Federplättchen mit einem kleinen Inbusschlüssel oder Dorn vom Zugstufendämpferkolben. Legen Sie die Federplättchen in der Reihenfolge auf einen Lappen, in der Sie sie vom Kolben abgenommen haben.



4 Verwenden Sie die folgende Tabelle, um den Federplättchenstapel für die gewünschte Abstimmung ihres Zugstufendämpferkolbens zusammenzustellen. Prüfen Sie mit einer metrischen Lehre den Außendurchmesser und die Dicke der Plättchen oder drucken Sie die Seite im Maßstab 100 % aus, um den Federplättchenstapel anhand der Umriss auf der Seite zusammenzustellen.

Bei der Auslieferung sind alle Charger Damper™ in Pike-Gabeln auf eine mittelharte Dämpfung abgestimmt.



*Drucken Sie die Seite im Maßstab 100 % aus und verwenden Sie die Vorlage, um die gewünschte Zugstufenabstimmung herzustellen.

Weiche Zugstufenabstimmung

Federplättchen-Außenmaß (mm) 1:1*	Federplättchen-dicke (mm) 1:1*
8	0,3
12	0,1
14	0,1
16	0,1
8	0,2
16	0,1

Kolbenoberfläche
Unteres Ende des Stapels

16	0,1
14	0,1
16 Ringplättchen	0,2

Für die weiche Abstimmung werden die Plättchen 16 x 6 x 0,1, 14 x 6 x 0,1 und 16 x 14 x 0,2 nicht verwendet. Bewahren Sie die Plättchen auf, sodass Sie sie wieder einbauen können, wenn Sie die Abstimmung auf Mittel oder Hart ändern.

Mittlere Zugstufenabstimmung (Standardabstimmung bei Lieferung)

Federplättchen-Außenmaß (mm) 1:1*	Federplättchen-dicke (mm) 1:1*
16	0,1
14	0,1
8	0,2
8	0,3
12	0,1
16	0,1
16 Ringplättchen	0,2
14	0,1
16	0,1

Kolbenoberfläche
Unteres Ende des Stapels

Harte Zugstufenabstimmung

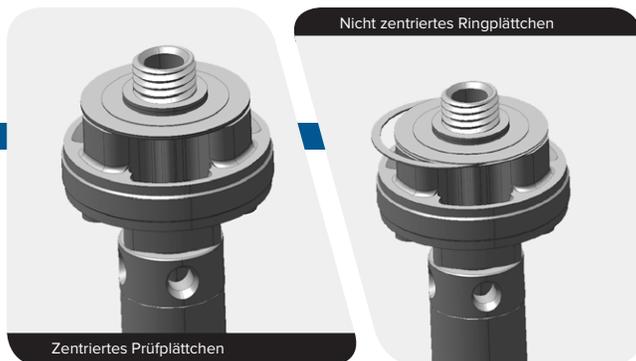
Federplättchen-Außenmaß (mm) 1:1*	Federplättchen-dicke (mm) 1:1*
8	0,3
14	0,1
16	0,1
8	0,2
12	0,1
16	0,1
16 Ringplättchen	0,2
14	0,1
16	0,1

Kolbenoberfläche
Unteres Ende des Stapels

- 5** Platzieren Sie die Federplättchen in der Reihenfolge für die gewünschte Abstimmung auf einem kleinen Inbusschlüssel oder Dorn. Schieben Sie den Federplättchenstapel auf die Kolbenoberfläche. Drücken Sie den Stapel mit den Fingern zusammen und zentrieren Sie die Federplättchen.

HINWEIS

Stellen Sie sicher, dass das Ringplättchen sich in der Mitte des Federplättchenstapels befindet.



- 6** Schrauben Sie die Hauptkolbenmutter auf den Zugstufendämpferkolben. Ziehen Sie die Mutter mit einem Drehmomentschlüssel mit einer 10-mm-Stecknuss mit 3,7 N•m fest.

HINWEIS

Stellen Sie sicher, dass das Prüfplättchen mittig sitzt und nicht unter dem Kolben eingeklemmt ist.

Entnehmen Sie die Baugruppe aus dem Schraubstock.



- 1 Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol in das Patronenrohr und den Druckstufendämpfer.
Lassen Sie den Alkohol und das restliche Öl in eine Ölauffangwanne ab.



- 2 Wickeln Sie einen Lappen um einen langen Stab, und führen Sie den Stab in das Patronenrohr ein, um es von innen zu reinigen.



- 3 Reinigen Sie das Patronenrohr und die Druckstufendämpfer-Baugruppe sorgfältig mit einer Druckluftpistole.

HINWEIS

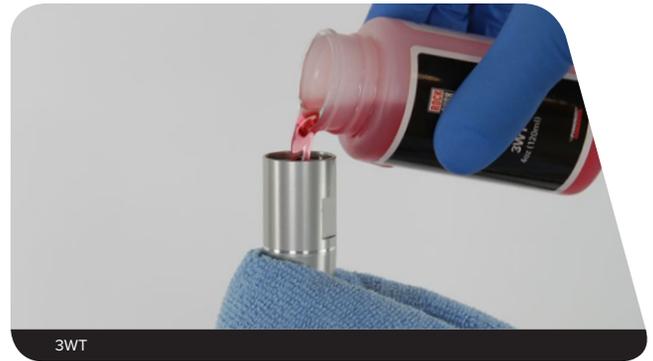
Das Patronenrohr, der Druckstufendämpfer und die Membran müssen vor dem Zusammenbau des Charger Damper™ vollständig trocken sein. Feuchtigkeit kann dazu führen, dass die Membran reißt.



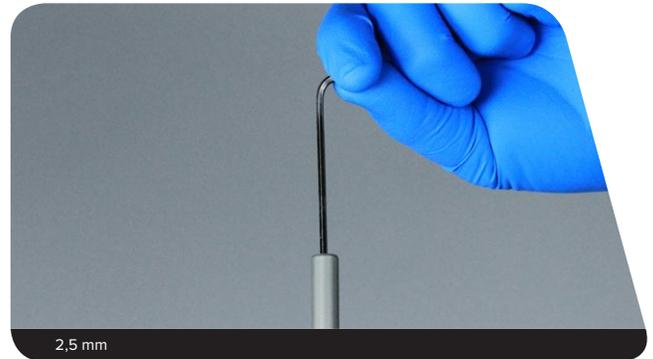
- 4 Spannen Sie die Patronenrohr-Baugruppe vorsichtig so in den Montageständer ein, dass der Druckstufendämpfer nach unten weist.



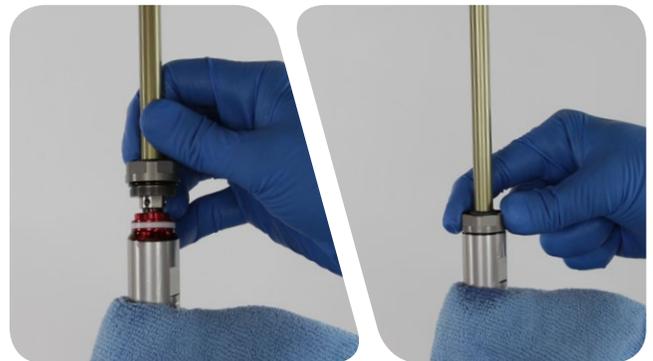
- 5** Wickeln Sie einen Lappen um das Patronenrohr.
Gießen Sie RockShox 3WT-Federungsöl in das Patronenrohr, bis es vollständig gefüllt ist.



- 6** Führen Sie einen 2,5-mm-Inbusschlüssel in die Zugstufendämpfer-Führungsstange ein, bis er die Zugstufeneinstellschraube berührt. Drehen Sie den Inbusschlüssel bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn. Der Zugstufeneinsteller befindet sich jetzt in der offenen Position.



- 7** Wickeln Sie einen Lappen um das Patronenrohr.
Führen Sie den Zugstufendämpferkolben in das Rohr ein und schrauben Sie den Dichtkopf von Hand in das Rohr.



- 8** Platzieren Sie einen Drehmomentschlüssel mit einem 23-mm-Hahnenfuß-Aufsatz auf den Schlüsselflanken des Dämpfer-Dichtkopfs. Platzieren Sie einen 21-mm-Maulschlüssel auf den Schlüsselflanken des Patronenrohrs.

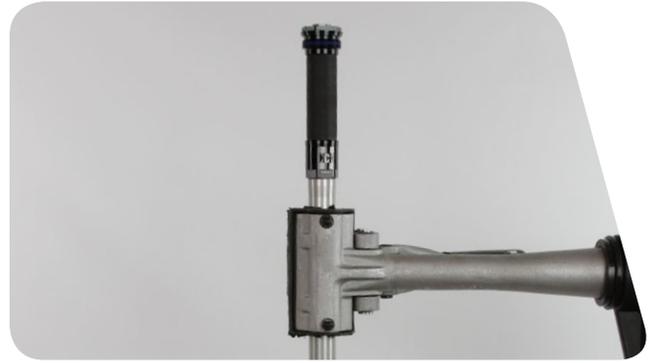
Halten Sie das Patronenrohr in Position und drehen Sie den Dichtkopf im Uhrzeigersinn, um ihn mit 9 bis 10 N·m anzuziehen.

Setzen Sie den Hahnenfußaufsatz in einem Winkel von 90° zum Griff auf den Drehmomentschlüssel auf, um sicherzustellen, dass ein genauer Drehmomentwert angezeigt wird.

Entfernen Sie das Patronenrohr aus dem Montaggeständer.



- 9 Spannen Sie die Patronenrohr-Baugruppe vorsichtig so in den Montageständer ein, dass der Druckstufendämpfer nach oben weist.



- 1** **RCT3:** Entfernen Sie mit einer kleinen Sicherungsringzange den Sicherungsring vom Lowspeed-Druckstufeneinsteller.



RCT3

RC: Entfernen Sie mit einer kleinen Sicherungsringzange den Sicherungsring vom Entlüftungstopfen.



RC

- 2** **RCT3:** Entfernen Sie mit einer Spitzzange den Lowspeed-Druckstufeneinsteller von der Druckstufen-Abdeckkappe.



RCT3

RC: Entfernen Sie mit einer Spitzzange den Entlüftungstopfen vom Druckstufeneinsteller.



RC

- 3** Montieren Sie die untere Schraube mit den Fingern in der Zugstufendämpfer-Führungsstange und ziehen Sie dann die untere Schraube nach unten.



- 4** Decken Sie die Abdeckkappe mit einem Lappen ab und bewegen Sie die Zugstufendämpfer-Führungsstange einige Male hin und her, um vorab Luft aus dem Dämpfer zu entfernen.

Ziehen Sie die Zugstufendämpfer-Führungsstange bis zum Anschlag nach unten.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR

Bewegen Sie die Zugstufen-Führungsstange sehr langsam auf und ab. Andernfalls kann Öl aus der Abdeckkappe herausspritzen. Tragen Sie eine Schutzbrille!



- 5** Füllen Sie die RockShox® Charger-Entlüftungsspritze halb voll mit 3WT-Federungsöl und schrauben Sie die Spritze und die Charger-Leitungsverschraubung in die Druckstufen-Abdeckkappen-Baugruppe.

HINWEIS

Verwenden Sie nur die im RockShox Charger-Entlüftungskit enthaltene Spritze.

Verwenden Sie keine Spritzen, die in Kontakt mit Bremsflüssigkeit geraten sind. Bremsflüssigkeit beschädigt die Dichtungen dauerhaft und führt zu Fehlfunktionen des Dämpfers.



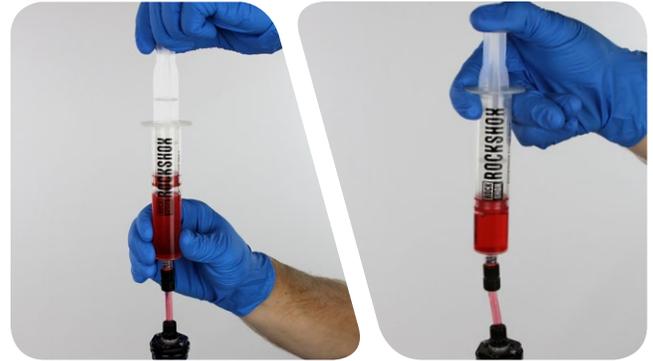
6 Erzeugen Sie Unterdruck in der Dämpfer-Baugruppe, indem Sie den Spritzenkolben zurückziehen und gleichzeitig die Zugstufendämpfer-Führungsstange nach oben schieben. Dadurch werden die Luftblasen aus der Dämpfer-Baugruppe gesaugt.

Beaufschlagen Sie die Dämpfer-Baugruppe mit Druck, indem Sie den Spritzenkolben vorschieben und gleichzeitig die Zugstufendämpfer-Führungsstange nach unten ziehen.

Drücken Sie den Spritzenkolben weiter nach unten und bewegen Sie die Zugstufendämpfer-Führungsstange einige Male hin und her, um Luftblasen aus der Baugruppe zu entfernen.

Dadurch dehnt sich die Membran aus und zieht sich wieder zusammen. Dies ist normal.

Fahren Sie damit fort, abwechselnd Unterdruck zu erzeugen und die Dämpfer-Baugruppe mit Druck zu beaufschlagen, bis nur noch sehr kleine Luftblasen aus der Dämpfer-Baugruppe aufsteigen.



7 Stellen Sie sicher, dass die Zugstufendämpfer-Führungsstange vollständig ausgezogen ist.

Drücken Sie den Spritzenkolben nach unten und lassen Sie ihn los. Lassen Sie die Membran in ihre normale Ruheposition zurückkehren, indem Sie nach dem Befüllen mit der Spritze etwas warten.

Decken Sie die Spitze der Spritze und den Entlüftungsanschluss des Charger Damper mit einem Lappen ab. Lösen und entfernen Sie dann die Spritze.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Wenn sich die Membran nicht in der Ruheposition befindet, kann Öl aus der Membran-Baugruppe spritzen. Tragen Sie eine Schutzbrille!



- 8** **RCT3:** Führen Sie den Lowspeed-Druckstufeneinsteller in die Druckstufennocken-Baugruppe ein. Drücken Sie den Lowspeed-Druckstufeneinsteller nach unten und drehen Sie ihn im Uhrzeigersinn, bis er einrastet.



RC: Führen Sie mit einer Spitzzange den Entlüftungstopfen in den Druckstufeneinsteller ein, bis er einrastet.



- 9** Setzen Sie mit einer Sprengringzange den inneren Sicherungsring in die Sicherungsring-Nut ein.

Stellen Sie sicher, dass der Sicherungsring ordnungsgemäß in der Sicherungsring-Nut sitzt, indem Sie mit der Sprengringzange den Sicherungsring und den Dichtkopf einige Male vor- und zurückdrehen.

RCT3: Der Lowspeed-Druckstufeneinsteller muss ordnungsgemäß montiert sein, damit der Sicherungsring in seiner Nut fasst.

RC: Der Entlüftungstopfen muss ordnungsgemäß montiert sein, damit der Sicherungsring in seiner Nut fasst.



- 10** **Überprüfen Sie die Entlüftung:** Drehen Sie die Einstellnocke des Druckstufeneinstellers **im Uhrzeigersinn** bis zum Anschlag. Dies ist die gesperrte Position.



11 Schieben Sie die Zugstufendämpfer-Führungsstange in das Patronenrohr. Die Welle darf sich nicht um mehr als 2 mm bewegen, wenn die Entlüftung erfolgreich war.

Wenn sich die Führungsstange in der gesperrten Position bewegt, wiederholen Sie das Entlüftungsverfahren.



12 **RCT3:** Drehen Sie die Einstellnocke des Druckmoduseinstellers **gegen den Uhrzeigersinn** bis zum Anschlag. Dies ist die geöffnete Position.

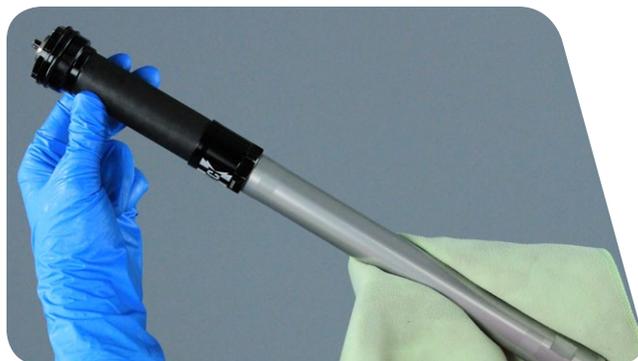
RC: Die Einstellnocke des Druckmoduseinstellers muss bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn gedreht in der geschlossenen Position bleiben. Drehen Sie die Einstellnocke nicht in die offene Position.



- 1 Entfernen Sie die Zugstufenschraube von der Zugstufendämpfer-Führungsstange.



- 2 Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf die Charger Damper™-Baugruppe und säubern Sie sie mit einem Lappen.



- 3 Setzen Sie den Charger Damper in die Oberseite des Standrohrs auf der Antriebsseite ein und schrauben Sie ihn fest.
Ziehen Sie die Druckstufen-Abdeckkappe mit einem Drehmomentschlüssel mit 30-mm-Stecknuss mit 28 N•m fest.



- 4** **RCT3:** Setzen Sie den Druckstufenmodus-Einstellring mit der langen Lasche nahe an der **Vorderseite** des Gabelkopfes auf die Druckstufen-Abdeckkappe auf. Drehen Sie den Einstellring im **Uhrzeigersinn**, bis er in die erste Rastvertiefung einrastet.



- RC:** Setzen Sie den Lowspeed-Druckstufeneinstellung mit der langen Lasche nahe an der **Rückseite** des Gabelkopfes auf die Druckstufen-Abdeckkappe auf. Drehen Sie den Einstellring **gegen den Uhrzeigersinn**, bis er in die erste Rastvertiefung einrastet.



- 5** **RCT3:** Schrauben Sie die Befestigungsschraube des Einstellers in die Druckstufennocken-Baugruppe ein.

Halten Sie den Druckstufenmodus-Einstellring nach unten gedrückt und ziehen Sie die Befestigungsschraube des Einstellrings fest. Drehen Sie den Einstellring im Uhrzeigersinn über die beiden Klicks hinweg bis zum Anschlag und ziehen Sie die Befestigungsschraube des Einstellrings mit einem Drehmomentschlüssel und einer 6-mm-Stecknuss mit 3,5 bis 4,0 N•m fest.

Stellen Sie sicher, dass Sie die Befestigungsmutter des Einstellrings nicht schräg aufschrauben, da sie ansonsten den darunter befindlichen Einstellring verschieben kann.



- 6** **RC:** Montieren Sie die Befestigungsschraube des Einstellrings. Halten Sie den Druckstufenmodus-Einstellring gedrückt und ziehen Sie die Mutter mit einem Drehmomentschlüssel und einem 4-mm-Inbusaufsatz mit 4,0 bis 5,5 N•m fest.



- 7 RCT3:** Bauen Sie den Lowspeed-Einstellring und die Sicherungsschraube des Einstellrings wieder ein. Ziehen Sie die Mutter mit einem Drehmomentschlüssel mit einem 2-mm-Inbusaufsatz mit 1,0 bis 1,5 N·m an.



- 1** Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf die Standrohre und säubern Sie sie mit einem Lappen.



- 2** Tragen Sie reichlich SRAM® Butter-Schmierfett auf die Innenflächen der Staubabstreiferdichtungen auf.



- 3** Schieben Sie die untere Gabelbein-Baugruppe nur so weit auf die Standrohr-Baugruppe, dass die obere Buchse auf den Standrohren fasst.

Stellen Sie sicher, dass beide Staubabstreiferdichtungen auf den Rohren gleiten, ohne dass die äußeren Dichtlippen der Dichtungen umschlagen.

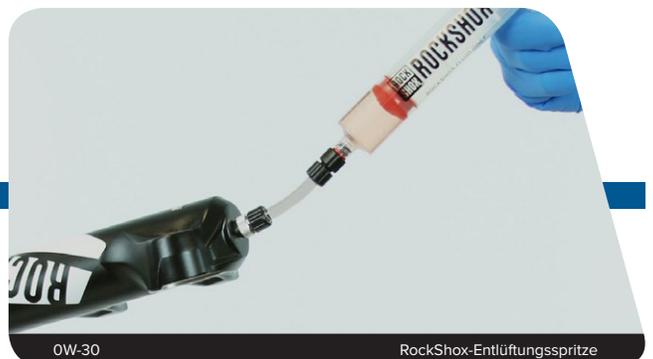


- 4** Richten Sie die Gabel leicht angewinkelt mit den unteren Bohrungen nach oben aus. Richten Sie den RockShox®-Spritzenadapter in den Schraubenbohrungen in den unteren Gabelbeinen schräg aus, um nicht die Führungsstange zu befüllen. Füllen Sie 10 ml RockShox Federungsöl OW-30 in das Gabelbein auf der Antriebsseite und 10 ml RockShox Federungsöl OW-30 in das Gabelbein auf der Nicht-Antriebsseite.

HINWEIS

Füllen Sie pro Gabelbein nicht mehr Öl als empfohlen ein, da dies die Gabel beschädigen kann.

Ölmenge für das untere Gabelbein	
Federseite	10 ml
Dämpferseite	10 ml



OW-30

RockShox-Entlüftungsspritze

- 5** Schieben Sie die untere Gabelbein-Baugruppe auf das Standrohr, bis sie anschlägt und die Feder- und Dämpfer-Führungsstangen durch die Schraubenbohrungen in den unteren Gabelbeinen sichtbar sind.

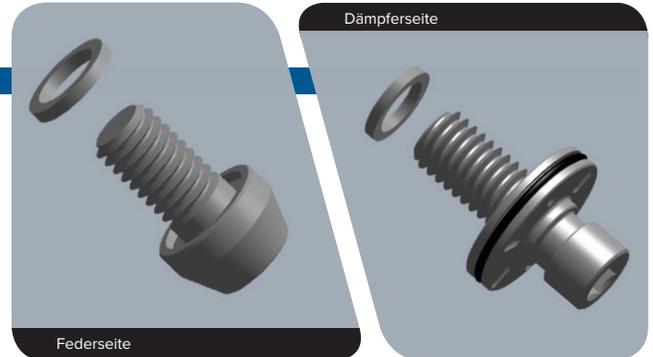
Wischen Sie überschüssiges Öl an den Außenflächen des unteren Gabelbeins mit einem Lappen ab.



- 6** Montieren Sie jeweils einen neuen Sprengring auf der unteren Schraube der Nicht-Antriebsseite und der Antriebsseite.

HINWEIS

Beschädigte oder verschmutzte Sprengringe können zu Leckagen führen.



- 7** Schrauben Sie die schwarze untere Schraube in das untere Gabelbein auf der Nicht-Antriebsseite. Schrauben Sie die silberne untere Schraube in die Führungsstange auf der Antriebsseite des unteren Gabelbeins.

Ziehen Sie die Schrauben mit einem Drehmomentschlüssel mit einem 5-mm-Inbusaufsatz mit 7,3 N•m an.



- 8** Montieren Sie den Zugstufeneinstellring auf der unteren Schraube des Zugstufendämpfers.

Ziehen Sie die Feststellschraube mit einem Drehmomentschlüssel mit einem 2,5-mm-Inbusaufsatz mit 1,1 N•m an.

HINWEIS

Halten Sie den Zugstufeneinstellring während der Montage an Ort und Stelle, um die untere Schraube nicht zu beschädigen.



- 9** Sehen Sie in der Luftdrucktabelle am unteren Gabelbein nach und beaufschlagen Sie die Luftfeder mit dem richtigen Druck für Ihr Gewicht.

Während Sie die Luftfeder befüllen, fällt der angezeigte Luftdruck auf dem Pumpenmanometer möglicherweise leicht ab; dies ist normal. Füllen Sie die Luftfeder weiter bis zum empfohlenen Druck mit Luft.



- 10** Schrauben Sie die Luftventilkappe bis zum Anschlag auf die Abdeckkappe am Gabelbein auf der Nicht-Antriebsseite.



- 11** Sprühen Sie die gesamte Gabel mit Isopropyl-Alkohol ein, und säubern Sie sie mit einem Lappen.



Damit ist die Wartung Ihrer RockShox® Pike®-Gabel abgeschlossen.



“We will revolutionize the relationship that our users have with SRAM products, cultivating a bond between the rider and bicycle. Our technical communication will be delivered in innovative and exciting ways, with deliberation and accuracy that inspires loyalty and trust across the globe.”

-SRAM TechCom Vision Statement



ASIAN HEADQUARTERS
SRAM Taiwan
No. 1598-8 Chung Shan Road
Shen Kang Hsiang, Taichung City
Taiwan R.O.C.

WORLD HEADQUARTERS
SRAM LLC
1000 W. Fulton Market, 4th Floor
Chicago, Illinois 60607
USA

EUROPEAN HEADQUARTERS
SRAM Europe
Paasbosweg 14-16
3862ZS Nijkerk
The Netherlands